

647510

MHS4pbnE105A

Seat No : _____

M.Sc. (HS) Semester - 4 (CBCS) Examination
August/September -2020 [NEW COURSE]
Public Nutrition (Elective)

Time: 1:30 Hours

Marks: 35

Instructions:

1. Questions No.1 is compulsory.
2. Attempt any 2 From the Q. 2 to 5.
3. Figures to the right indicate marks.

- પ્રશ્ન.૧ નીચેના પ્રશ્નોના જવાબ લખો. (૧૧)
1. સામુદાયિક પોષણની સંકલ્પના - ૩
 2. તરૂણાવસ્થાની પોષણક્રિય સમસ્યાઓ - ૩
 3. સ્વાસ્થ્ય સંભાળ વ્યવસ્થાતંત્રમાં પોષણવિધની ભૂમિકા - ૫
- કોઈપણ બે પ્રશ્નના ઉત્તર લખો.
- પ્રશ્ન.૨ સ્વાસ્થ્ય અને પોષણના સૂચકો સમજાવો. (૧૨)
- પ્રશ્ન.૩ પોષણક્રિય સ્તર અને સ્વાસ્થ્ય સુધારણાના અભિગમો સમજાવો. (૧૨)
- પ્રશ્ન.૪ કુપોષણ અને આરોગ્ય વિષયનું અર્થશાસ્ત્ર સમજાવો. (૧૨)
- પ્રશ્ન.૫ સગર્ભાવસ્થામાં પોષણ સમજાવો. (૧૨)

ENGLISH VERSION

- Q.1 Answer the following Questions. (11)
1. Concept of public Nutrition.
 2. Nutritional problems of adolescent.
 3. Role of public Nutritionists in health care delivery system.
- Attempt Any Two.
- Q.2 Explain indicators of health and nutrition. (12)
- Q.3 Explain approaches for improving nutritional status and health. (12)
- Q.4 Explain malnutrition & health economics. (12)
- Q.5 Explain the nutrition during pregnancy. (12)
